



Comune di Montanaso Lombardo
Provincia di Lodi

BANDO DI CONCORSO PUBBLICO

**PER SOLI ESAMI PER LA COPERTURA DI N. 1 POSTO A TEMPO PIENO ED
INDETERMINATO DI FUNZIONARIO AMMINISTRATIVO / CONTABILE – AREA DEI
FUNZIONARI ED ELEVATA QUALIFICAZIONE (EX CAT. D) DA ASSEGNARE AL SERVIZIO
AMMINISTRAZIONE GENERALE - SERVIZIO ECONOMICO FINANZIARIO – SERVIZI ALLA
PERSONA, CON RISERVA ALLE CATEGORIE DI VOLONTARI DELLE FORZE ARMATE IN
FERMA BREVE O IN FERMA PREFISSATA DI CUI AL D.LGS 15.3.2010 N. 66**

AVVISO DI CONVOCAZIONE ALLE PROVE

Con il presente avviso, ai sensi del D.P.R. n. 487/1994, si comunica il calendario delle prove per il concorso pubblico in oggetto:

- PROVA SCRITTA:
giovedì 3 settembre 2026 alle ore 14.15
- PROVA ORALE, per i candidati che avranno superato la prova scritta:
giovedì 10 settembre 2026 alle ore 14.15

Luogo di ritrovo per lo svolgimento delle prove: Comune di Montanaso Lombardo - Via G. Garibaldi, 28.

I candidati dovranno presentarsi muniti di un valido documento di riconoscimento.

L'elenco degli ammessi alla prova orale sarà pubblicato sul sito istituzionale dell'ente, successivamente allo svolgimento della prova scritta.

La pubblicazione sul sito istituzionale e sul Portale Unico del Reclutamento "inPA" del presente avviso hanno valore di notifica a tutti gli effetti e, pertanto, non verrà data alcuna comunicazione personale ai candidati.

Montanaso Lombardo,

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO
AMMINISTRAZIONE GENERALE - SERVIZIO
ECONOMICO FINANZIARIO – SERVIZI ALLA
PERSONA

Dott.ssa Giulia Albini

*documento firmato digitalmente
ai sensi del D.Lgs. n. 82/2005*